

ABS HighFlow Baskı Talimatları

ABS HighFlow filamentleri yalnızca yüksek akış indeksine sahip geri dönüştürülmemiş ABS granüllerden üretilmektedir. Dolayısıyla plastik enjeksiyona en yakın ürünlerin elde edilebilmesi için çok uygundur. Ancak hiçbir katkı malzemesi içermemesi sebebi ile baskı sırasında standart bir ABS ürün gibi geri çekme soğuma ile büzülme gibi durumlarla karşılaşmanıza sebep olabilir. Bu sorunları talimattaki adımları birer birer uygulayarak giderebilir ve mükemmel sonuçlar alabilirsiniz.

- 1) **Yatak Kalibrasyonunun** düzgün yapıldığından emin olun. ABS baskı alırken PLA filamentlere göre nozzle-yatak arası mesafenin 0,05 mm kadar daha yakın olmasına dikkat edin.
- 2) **Baskı yüzeyinin temizliğinin** iyi yapılması gerekir. Yağ toz vb. kalıntılarda arındırılmış bir yatak size her zaman en iyi sonuçları verecektir. Alkol türevi temizleyiciler bu konuda biçilmiş kaftandır.
- 3) **İlk katmanın yapıştırılması için;**
 - a. **Saç Spreyi**

Piyasada yaygın olarak kullanılan bir yöntem olup özellikle cam tablalarda mükemmel sonuçlar ve iyi yapışma elde etmenizi sağlar. Yazıcı tablanızı çıkardıktan sonra bir miktar saç spreyini yazıcı üzerinde pürüzsüz bir yüzey elde edene kadar sıkın. Ardından kurumasını bekleyebilir veya yazıcınızın tabla sıcaklığını 80 °C civarına getirerek kurumasını sağlayabilirsiniz.
 - b. **Pritt vb. yapıştırıcılar**

Pritt benzeri yapıştırıcılar çabuk kuruma eğilimi göstermektedir. Bu sebeple yazıcınız yazıma başlamadan hemen önce tablaya uygulanması gerekir. Yani tabla sıcaklığının ve nozzle sıcaklığının istenilen değere ulaştıktan ve yazıcınızın yazım için yapacağı hazırlıktan hemen sonra uygulanması en iyi sonucu verecektir.
 - c. Yukarıda belirtilen yapıştırma seçenekleri sizin için yeterli sonucu veremediyse, gcode yazılımında 'yapıştırma levhası türü' seçeneğini 'kenar' olarak belirlemeniz probleminizi çözecektir.

4) KAPALI ORTAM

%100 ABS ile üretilmiş olan filamentlerde genel olarak yavaş soğumanın sağlanması için ortam sıcaklığının değişmemesi ve hava sirkülasyonuna müsaade etmemesi gerekmektedir. Bu tip durumların engellenmesi için yazıcınızın etrafının dış ortamdaki hava hareketlerinden etkilenmemesi gerekir.